Anlagen zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen in mineralölhaltigen Abwässern

-- ABKW - Technische Daten

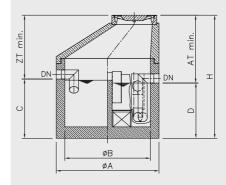
ABKW-Abscheider - System A - mit integrierter Sedimentationseinrichtung

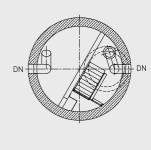
3A-seglam-kompakt®

N-Segtam-Kompakt

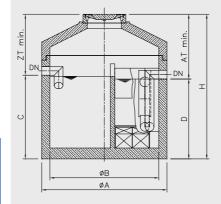
- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ allgemeine Bauartgenehmigung (abZ/aBG) des DIBt, Berlin, Zulassungs-Nr.: Z-83.8-68
- Sedimentationseinrichtung (Schlammfang nach DIN EN 858) und Abscheideeinrichtung (Abscheider Klasse I nach DIN EN 858) mit räumlicher Trennung durch vertikale Wand
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus Edelstahl Rostfrei[®], Koalisierplatten aus spez. Polypropylen
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917 und DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; <u>Sonderausstattung:</u> PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Standardtarierung selbsttätiger Verschlusseinrichtung für eine Leichtflüssigkeitsdichte bis zu 0,90 g/cm³

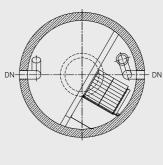
Schnitt- und Grundriss: KS03-07 Schachtaufbau exzentrischer Schachthals (Konus)





Schnitt- und Grundriss: ab Tabellenzeile KS06-25 Schachtaufbau zentrischer Schachthals (Konus)







VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- filterfrei: <u>keine</u> Folgekosten für Filteraustausch + Filterentsorgung
- optimales Trennverhalten durch räumliche Trennung von Sedimentations- und Abscheideeinrichtung
- problemlose Dichtheitsprüfung ohne Demontage der Einbauteile
- RAL-GZ 693 Abscheideranlagen: besonders hohe Qualitätsstandards

Produkt	NS	Sedimentations- einrichtung	LF-Speicher- menge	DN	ZT _{min}	AT _{min}	ØA	ØB	С	D	Н	schwerstes Einzelteil	Gesamt- gewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KS03-07	3	750	250	150	1120	1190	1800	1500	1040	970	2160	3830	5130
KS06-25	6	2500	465	150	1120	1190	2300	2000	1540	1470	2660	6750	8650
KS06-50	6	5000	580	150	1120	1190	2800	2500	1740	1670	2860	9850	12400
KS08-25	8	2500	465	150	1120	1190	2300	2000	1540	1470	2660	6750	8650
KS08-50	8	5000	580	150	1120	1190	2800	2500	1740	1670	2860	9850	12400
KS10-25	10	2500	465	150	1120	1190	2300	2000	1540	1470	2660	6750	8650
KS10-50	10	5000	580	150	1120	1190	2800	2500	1740	1670	2860	9850	12400
KS15-50	15	5000	575	200	1170	1240	2800	2500	1740	1670	2910	10000	12500

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

2020-10 / Änderungen vorbehalten 3A-seglam-kompakt_KS-K.docx

Anlagen zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen in mineralölhaltigen Abwässern

-- ABKW - Technische Daten

ABKW-Abscheider - System A - mit integrierter Sedimentationseinrichtung

3A-seglam-kompakt®

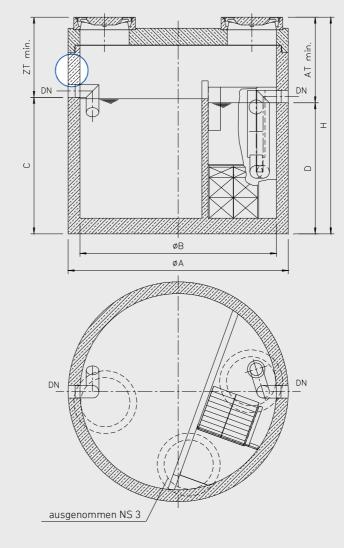


- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ allgemeine Bauartgenehmigung (abZ/aBG) des DIBt, Berlin, Zulassungs-Nr.: Z-83.8-68
- Sedimentationseinrichtung (Schlammfang nach DIN EN 858) und Abscheideeinrichtung (Abscheider Klasse I nach DIN EN 858) mit räumlicher Trennung durch vertikale Wand
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus Edelstahl Rostfrei[®], Koalisierplatten aus spez. Polypropylen
- Sonderbau: erhöhter monolithischer Stahlbetonbehälter zur Reduzierung von Fugen
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917 und DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; <u>Sonderausstattung:</u> PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Standardtarierung selbsttätiger Verschlusseinrichtung für eine Leichtflüssigkeitsdichte bis zu 0,90 g/cm³

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- filterfrei: <u>keine</u> Folgekosten für Filteraustausch + Filterentsorgung
- optimales Trennverhalten durch räumliche Trennung von Sedimentations- und Abscheideeinrichtung
- problemlose Dichtheitsprüfung ohne Demontage der Einbauteile
- drei Wartungsöffnungen (ab NS 6): optimale Zugänglichkeit für Fachkundige bei der Generalinspektion
- RAL-GZ 693 Abscheideranlagen: besonders hohe Qualitätsstandards







Produkt	NS	Sedimentations- einrichtung	LF-Speicher- menge	DN	ZT _{min}	AT _{min}	ØA	ØB	С	D	Н	schwerstes Einzelteil	Gesamt- gewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KSH03-07	3	750	250	150	1020	1090	1800	1500	1040	970	2060	4380	5700
KSH06-25	6	2500	465	150	1070	1140	2300	2000	1540	1470	2610	7600	9800
KSH06-50	6	5000	580	150	1020	1090	2800	2500	1740	1670	2760	10740	14440
KSH08-25	8	2500	465	150	1070	1140	2300	2000	1540	1470	2610	7600	9800
KSH08-50	8	5000	580	150	1020	1090	2800	2500	1740	1670	2760	10740	14440
KSH10-25	10	2500	465	150	1070	1140	2300	2000	1540	1470	2610	7600	9800
KSH10-50	10	5000	580	150	1020	1090	2800	2500	1740	1670	2760	10740	14440
KSH15-50	15	5000	575	200	1020	1090	2800	2500	1740	1670	2760	10740	14440

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

2020-10 / Änderungen vorbehalten 3A-seglam-kompakt_KSH-AP.docx

Anlagen zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen in mineralölhaltigen Abwässern

-- ABKW - Technische Daten

ABKW-Abscheider - System A - mit integrierter Sedimentationseinrichtung

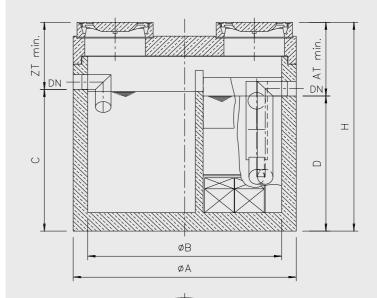
3A-seglam-kompakt®



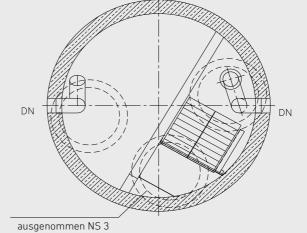
- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ allgemeine Bauartgenehmigung (abZ/aBG) des DIBt, Berlin, Zulassungs-Nr.: Z-83.8-68
- Sedimentationseinrichtung (Schlammfang nach DIN EN 858) und Abscheideeinrichtung (Abscheider Klasse I nach DIN EN 858) mit räumlicher Trennung durch vertikale Wand
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus Edelstahl Rostfrei[®], Koalisierplatten aus spez. Polypropylen
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917 und DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; Sonderausstattung: PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD. PP
- Standardtarierung selbsttätiger Verschlusseinrichtung für eine Leichtflüssigkeitsdichte bis zu 0,90 g/cm³

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- filterfrei: <u>keine</u> Folgekosten für Filteraustausch + Filterentsorgung
- optimales Trennverhalten durch räumliche Trennung von Sedimentations- und Abscheideeinrichtung
- problemlose Dichtheitsprüfung ohne Demontage der Einbauteile
- drei Wartungsöffnungen (ab NS 6): optimale Zugänglichkeit für Fachkundige bei der Generalinspektion
- RAL-GZ 693 Abscheideranlagen: besonders hohe Qualitätsstandards



Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau Ausführung Abdeckplatte





Produkt	NS	Sedimentations einrichtung	s- LF-Speicher- menge	DN	ZT_{min}	AT _{min}	ØA	ØB	С	D	Н	schwerstes Einzelteil	Gesamt- gewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KS03-07	3	750	250	150	720	790	1800	1500	1040	970	1760	3830	5150
KS06-25	6	2500	465	150	720	790	2300	2000	1540	1470	2260	6750	8950
KS06-50	6	5000	580	150	720	790	2800	2500	1740	1670	2460	9850	13550
KS08-25	8	2500	465	150	720	790	2300	2000	1540	1470	2260	6750	8950
KS08-50	8	5000	580	150	720	790	2800	2500	1740	1670	2460	9850	13550
KS10-25	10	2500	465	150	720	790	2300	2000	1540	1470	2260	6750	8950
KS10-50	10	5000	580	150	720	790	2800	2500	1740	1670	2460	9850	13550
KS15-50	15	5000	575	200	770	840	2800	2500	1740	1670	2510	10000	13700

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

2020-10 / Änderungen vorbehalten 3A-seglam-kompakt_KS-AP.docx

--ABKW und **Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten** nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101 Technische Daten

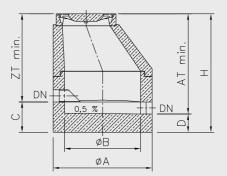
Probenahmeschacht

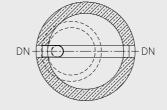
3A-**P**

- Bestandteil einer ABKW-Abscheideranlage mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung (abZ/aBG) des DIBt, Berlin
- Bestandteil einer Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten mit CE-Kennzeichnung
- Probenahmeschacht einem ABKW-Abscheider bzw. einer Abscheideranlage nach DIN EN 858/DIN 1999-100 nachgeschaltet
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917, DIN 1045-4
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Sohlsprung 160 mm
- Option:
 - Zulaufrohr aus Edelstahl Rostfrei®
 - Probenahmeschacht mit Mulde

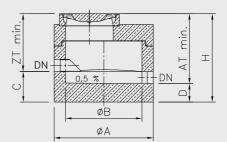
Р

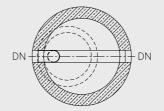
Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau exzentrischer Schachthals (P-K)





Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau Ausführung Abdeckplatte (P-AP)







VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Funktion auch als Übergabe-,
 Lüftungs- und Inspektionsschacht
- Sicherstellung einer repräsentativen Entnahme der Wasserproben durch Zulaufrohr (Option) und Schachtinnendurchmesser von mind. 100 cm
- RAL-Gütezeichen Abscheideranlagen

Produkt	im Anschluss an K, SBK, SK	im Anschluss an B, SB	DN	ZT _{min}	AT_{min}	ØA	ØB	С	D	н	schwerstes Einzelteil	Gesamt- gewicht
Bezeichnung	NS	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
P15-K	3, 6, 8,10	6, 8, 10	150	1160	1320	1300	1000	400	240	1560	1700	2390
P20-K	15, 20	15, 20	200	1160	1320	1300	1000	400	240	1560	1700	2390
P25-K	30	30	250	1260	1420	1300	1000	400	240	1660	1900	2590
P30-K	40, 50, 65	-	300	1260	1420	1300	1000	400	240	1660	1900	2590
P15-AP	3, 6, 8,10	6, 8, 10	150	760	920	1300	1000	400	240	1160	1700	2310
P20-AP	15, 20	15, 20	200	760	920	1300	1000	400	240	1160	1700	2310
P25-AP	30	30	250	860	1020	1300	1000	400	240	1260	1900	2510
P30-AP	40, 50, 65	-	300	860	1020	1300	1000	400	240	1260	1900	2510

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

2020-10 / Änderungen vorbehalten 3A-P_LF.docx

--ABKW und **Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten** nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101 Technische Daten

Selbsttätige Warneinrichtung

3A-leicon® Typ 0AC

EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. TÜV 17 ATEX 204326

- Das Anzeige- und Steuergerät der Warnanlage (Gehäuseschutzart IP 65) ist zum Einbau im Technikraum vorgesehen.
- Betriebszustände werden über Klartextdisplay angezeigt. Alarm- oder Störungszustände werden zusätzlich über LEDs und den integrierten Summer signalisiert.
- Die Warneinrichtung verfügt über einen werkseitig eingerichteten Bootloader. Mit diesem können Softwareupdates per USB-Massenspeicher ausgeführt werden.
- Sensorstromkreise sind in der Zündschutzart eigensicher ausgeführt, sie sind für Ex-Schutz Zone 0 zugelassen.

■ <u>Drei Messfunktionen</u>:

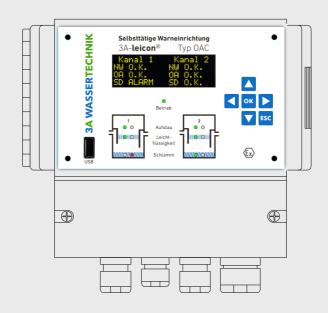
- Leichtflüssigkeitssensor (OA) zur Überwachung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke
- 2. **Niveauwächter** (NW) zur Überwachung des Aufstaus
- 3. **Schlammsensor** (SD) signalisiert die maximale Schlammschichtdicke (Option)
- Die Montage der Sensoren erfolgt problemlos an Kabelbriden im Schachtaufbau.
- Sonderausstattung
 - Kabeldurchführungssystem
 - serielle Schnittstelle für Datenübertragung und Fernwartung
 - Schlammsensor

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

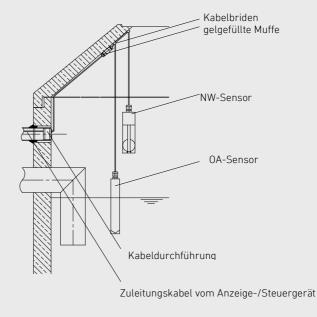
- optische + akustische Signalanzeige
- moderne Microcontroller-Technik mit 4-zeiliger OLED-Anzeige und spritzwassergeschützter Bedientastatur
- benutzerdefinierter Zugangscode
- Stör-/Systemmeldespeicher mit Erfassung von Datum und Uhrzeit
- Anschlussmöglichkeit bis zu 4 Sensoren mit gleichem Steuergerät
- 4 Melderelais (Betrieb, Aufstau, Leichtflüssigkeit, Schlamm)
- einfachste Handhabung bei Kontrollund Wartungsarbeiten
- leichte Nachrüstung



Schemazeichnung Steuergerät



Montage der Sensoren



Einsatz:

- Selbsttätige Warneinrichtungen erfassen die Leichtflüssigkeitsschichtdicke und das Flüssigkeitsniveau in einer ABKW-Anlage bzw. in einem Abscheider. Sie müssen nach DIN EN 858 und DIN 1999-100 eingebaut werden. Mit Zustimmung der örtlichen Behörde kann im Einzelfall unter der Voraussetzung, dass die erforderliche Überhöhung eingehalten werden kann, auf die Warneinrichtung verzichtet werden.
- Unsere Empfehlung: Vorsorgeprinzip anwenden und mit der selbsttätigen Warneinrichtung 3A-leicon OAC, bestückt mit moderner Technik, die Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten bzw. die ABKW-Anlage überwachen.
- Neu: Ein Schlammsensor gibt das Signal, dass die maximale Schlammschichtdicke erreicht ist (Option).
 Einbaubar in alle Abscheidersysteme.

2021-05 / Änderungen vorbehalten 3A-leicon-OAC.docx

--ABKW und **Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten** nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101 Technische Daten

Prüfkoffer für Eigenkontrollen und Wartungen

3A-toolbox

■ Werkstoffe, Maße und Gewicht:

Stabiler Kunststoffkoffer aus recycelfähigem Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) mit maßgefertigter im Boden verklebter PU-Schaumstoffeinlage und Noppenschaum im Deckel; Peilstab, Peilteller, Flügelschraube und Bandmaß aus Edelstahl;

L x B x H = $450 \times 360 \times 123$ mm; Gewicht etwa 2,8 kg.

Inhalt:

- laminierte Kurzanleitung für Eigenkontrollen und Wartungen
- Peilstab mit Markierungsringen und Flügelschraube
- Peilteller
- 5-Meter-Bandmaß (angepasst an die Länge des Peilstabes)
- Wassernachweispaste
- Kugelschreiber
- Zollstock
- für 3A-Produkte:
 <u>projektbezogenes</u> Betriebstagebuch

 3A-logbook mit erforderlichen Vordrucken für die Dokumentatin der Messergebnisse inkl. wichtiger Hinweise und Informationen zum jeweiligen Abscheidertyp

Optionen:

- Alu-Teleskopstange mit Schraubhaken, bis 2,50 m ausziehbar
- Teleskopstangenverlängerung
- Aushebeschlüssel für die Schachtabdeckungen der Abscheideranlage
- ph-Indikatorpapier bei länderspezifischen Anforderungen

+

Foto des Prüfkoffers





VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- überschaubare, griffbereite Anordnung aller nötigen Werkzeuge und Zubehörteile zum Prüfen und Messen in einer maßgefertigten Schaumstoffeinlage
- Dokumentenfach im Deckel
- schmutzabweisende, abwaschbare Kofferoberfläche

Einsatz:

- Die Funktionsfähigkeit der Abscheideranlage ist gem. DIN EN 858-2 und DIN 1999-100 regelmäßig zu kontrollieren und zu warten.
- Monatliche Messungen bei ABKW-Anlagen von Schichtdicke der abgeschiedenen Leichtflüssigkeiten in der Abscheideeinrichtung und der Lage des Schlammspiegels in der Sedimentationseinrichtung (bei Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten nach zuvor genannter Norm im Abscheider und im Schlammfang).

2021-10 / Änderungen vorbehalten 3A-toolbox.docx