

3A-gravis-kompakt®

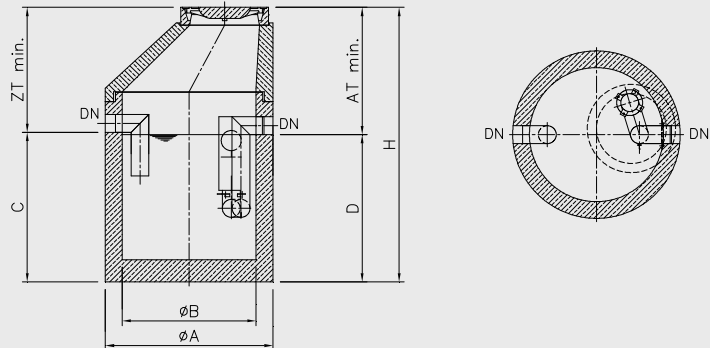


- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt, Berlin, Nr.: **Z-54.2-391**; **CE-Kennzeichnung** und Leistungserklärung gem. Bauproduktenverordnung
- **Herstellerbescheinigung**, dass die Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten den bei der Zulassungserteilung bescheinigten Anforderungen entspricht – infolge des EuGH-Urteils durfte das DIBt für Abscheideranlagen nur bis zum 10.04.2020 abZ vorgenannter Art erteilen
- Schlammfang unterhalb des Abscheidebereichs ohne bauliche Begrenzung
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917, DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Leichtflüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; **Sonderausstattung**: PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Standardtarierung: 0,90 g/cm³

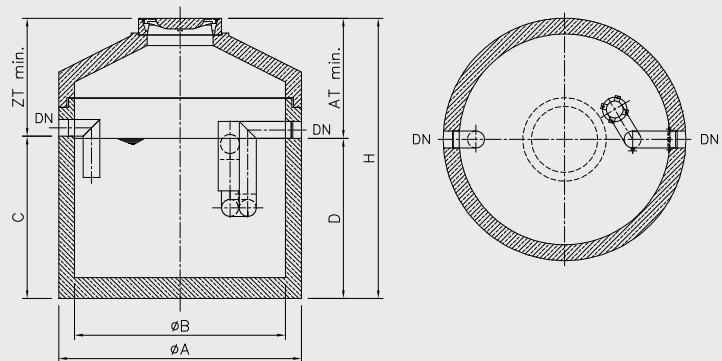
VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- raumsparende Kompaktabscheideranlage
- problemlose Dichtheitsprüfung im Rahmen der Generalinspektion ohne Demontage der Einbauteile
- alle Einbauteile in hochwertiger Verarbeitung aus **Edelstahl-Rostfrei®**
- **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen

Schnitt- und Grundriss:
BS03-07 Schachtaufbau exzentrischer Schachthals (Konus)



Schnitt- und Grundriss:
ab Tabellenzeile BS06-25 Schachtaufbau zentrischer Schachthals (Konus)



Produkt	NS	Volumen Schlammfang	LF-Speichermenge	DN	ZT _{min}	AT _{min}	Ø A	Ø B	C	D	H	schwerstes Einzelteil	Gesamtgewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
BS03-07	3	670	450	150	1120	1140	1500	1200	1340	1320	2460	3050	4020
BS06-25	6	2500	1290	150	1120	1140	2300	2000	1540	1520	2660	6020	7920
BS06-50	6	5000	2040	150	1120	1140	2800	2500	1790	1770	2910	8650	11250
BS06-75	6	7500	2040	150	1120	1140	2800	2500	2240	2220	3360	10000	12550
BS08-25	8	2500	1290	150	1120	1140	2300	2000	1540	1520	2660	6020	7920
BS08-50	8	5000	2040	150	1120	1140	2800	2500	1790	1770	2910	8650	11250
BS08-75	8	7500	2040	150	1120	1140	2800	2500	2240	2220	3360	10000	12550
BS10-25	10	2500	1290	150	1120	1140	2300	2000	1540	1520	2660	6020	7920
BS10-50	10	5000	2040	150	1120	1140	2800	2500	1790	1770	2910	8650	11250
BS10-75	10	7500	2040	150	1120	1140	2800	2500	2240	2220	3360	10000	12550

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

3A-gravis-kompakt®

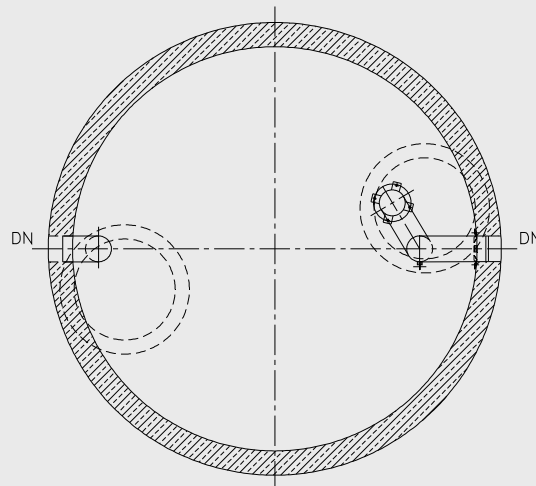
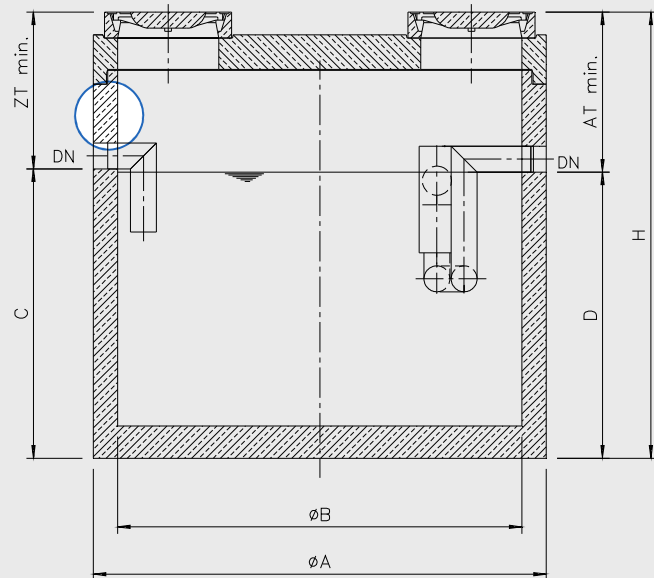


- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt, Berlin, Nr.: **Z-54.2-391**; **CE-Kennzeichnung** und Leistungserklärung
- **Herstellerbescheinigung**, dass die Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten den bei der Zulassungserteilung bescheinigten Anforderungen entspricht – infolge des EuGH-Urteils durfte das DIBt für Abscheideranlagen nur bis zum 10.04.2020 abZ vorgenannter Art erteilen
- Schlammfang unterhalb des Abscheidebereichs ohne bauliche Begrenzung
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**
- **Sonderbau: erhöhter monolithischer Stahlbetonbehälter oberhalb der Rohranschlüsse zur Reduzierung von Fugen**
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917 u. DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Leichtflüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; **Sonderausstattung:** PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Standardtarierung: 0,90 g/cm³

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- raumsparende Abscheideranlage
- **erhöhter monolithischer Behälter**
- optimale Generalinspektion durch **zwei Wartungsöffnungen** und Durchführung der Dichtheitsprüfung ohne Ausbau von Einbauteilen
- **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen

Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau Ausführung Abdeckplatte



Produkt	NS	Volumen Schlammfang	LF-Speichermenge	DN	ZT _{min}	AT _{min}	Ø A	Ø B	C	D	H	schwerstes Einzelteil	Gesamtgewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
BSH06-25	6	2500	1290	150	1070	1090	2300	2000	1540	1520	2610	6850	9170
BSH06-50	6	5000	2040	150	970	990	2800	2500	1790	1770	2760	9400	13100
BSH08-25	8	2500	1290	150	1070	1090	2300	2000	1540	1520	2610	6850	9170
BSH08-50	8	5000	2040	150	970	990	2800	2500	1790	1770	2760	9400	13100
BSH10-25	10	2500	1290	150	1070	1090	2300	2000	1540	1520	2610	6850	9170
BSH10-50	10	5000	2040	150	970	990	2800	2500	1790	1770	2760	9400	13100

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

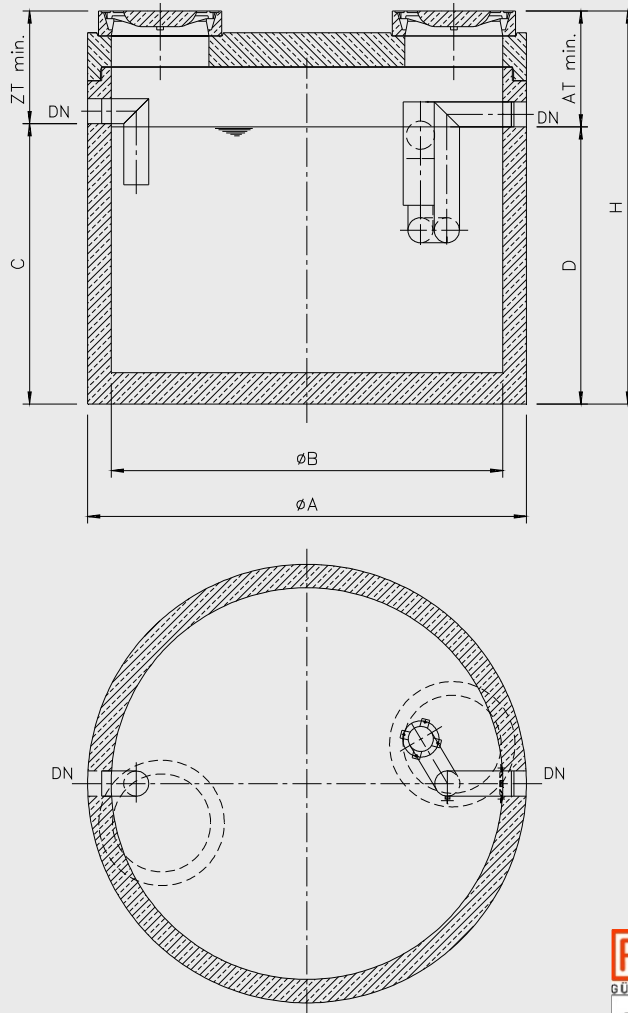
Abscheider Klasse II (Schwerkraftabscheider) mit integriertem Schlammfang

3A-gravis-kompakt®



- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt, Berlin, Nr.: **Z-54.2-391**; **CE-Kennzeichnung** und Leistungserklärung
- **Herstellerbescheinigung**, dass die Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten den bei der Zulassungserteilung bescheinigten Anforderungen entspricht – infolge des EuGH-Urteils durfte das DIBt für Abscheideranlagen nur bis zum 10.04.2020 abZ vorgenannter Art erteilen
- Schlammfang unterhalb des Abscheidebereichs ohne bauliche Begrenzung
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901; systembedingte Einbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917 u. DIN 1045-4
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Leichtflüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen; **Sonderausstattung**: PE-HD-Innenauskleidung
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Standardtarierung: 0,90 g/cm³

Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau Ausführung Abdeckplatte



VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- raumsparende Kompaktabscheideranlage
- geringe Zulauftiefe
- optimale Generalinspektion durch **zwei Wartungsöffnungen** und Durchführung der Dichtheitsprüfung ohne Ausbau von Einbauteilen
- **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen

Produkt	NS	Volumen Schlammfang	LF-Speichermenge	DN	ZT _{min}	AT _{min}	Ø A	Ø B	C	D	H	schwerstes Einzelteil	Gesamtgewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
BS06-25	6	2500	1290	150	720	740	2300	2000	1540	1520	2260	6020	8320
BS06-50	6	5000	2040	150	720	740	2800	2500	1790	1770	2510	8650	12450
BS06-75	6	7500	2040	150	720	740	2800	2500	2240	2220	2960	10000	13700
BS08-25	8	2500	1290	150	720	740	2300	2000	1540	1520	2260	6020	8320
BS08-50	8	5000	2040	150	720	740	2800	2500	1790	1770	2510	8650	12450
BS08-75	8	7500	2040	150	720	740	2800	2500	2240	2220	2960	10000	13700
BS10-25	10	2500	1290	150	720	740	2300	2000	1540	1520	2260	6020	8320
BS10-50	10	5000	2040	150	720	740	2800	2500	1790	1770	2510	8650	12450
BS10-75	10	7500	2040	150	720	740	2800	2500	2240	2220	2960	10000	13700

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

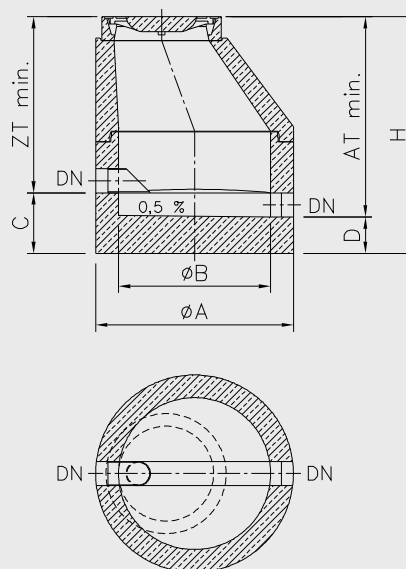
Probenahmeschacht

3A-P

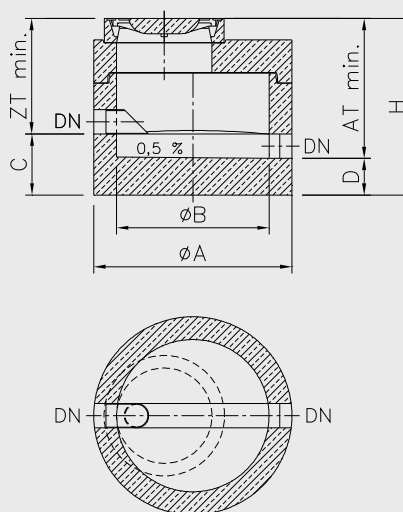
P

- Bestandteil einer **ABKW-Abscheideranlage mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung (abZ/aBG)** des DIBt, Berlin
- Bestandteil einer **Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten mit CE-Kennzeichnung**
- Probenahmeschacht einem ABKW-Abscheider bzw. einer Abscheideranlage nach DIN EN 858/DIN 1999-100 nachgeschaltet
- Behälterherstellung in güteüberwachter monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901
- Schachtaufbau: Stahlbeton nach DIN 4034-1 in Verbindung mit DIN EN 1917, DIN 1045-4
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute beständige Dichtelemente (NBR), passend zu Kunststoffrohren, wie z. B. PE-HD, PP
- Sohl sprung 160 mm
- Option:
 - Zulaufrohr aus Edelstahl Rostfrei®
 - Probenahmeschacht mit Mulde

Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau exzentrischer Schachthals (P-K)



Schnitt- und Grundriss: Schachtaufbau Ausführung Abdeckplatte (P-AP)



VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Funktion auch als Übergabe-, Lüftungs- und Inspektionsschacht
- Sicherstellung einer repräsentativen Entnahme der Wasserproben durch Zulaufrohr (Option) und Schachtinnendurchmesser von mind. 100 cm
- RAL-Gütezeichen Abscheideranlagen

Produkt	im Anschluss an K, SBK, SK	im Anschluss an B, SB	DN	ZT _{min}	AT _{min}	Ø A	Ø B	C	D	H	schwerstes Einzelteil	Gesamtgewicht
Bezeichnung	NS	NS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
P15-K	3, 6, 8, 10	6, 8, 10	150	1160	1320	1300	1000	400	240	1560	1700	2390
P20-K	15, 20	15, 20	200	1160	1320	1300	1000	400	240	1560	1700	2390
P25-K	30	30	250	1260	1420	1300	1000	400	240	1660	1900	2590
P30-K	40, 50, 65	-	300	1260	1420	1300	1000	400	240	1660	1900	2590
P15-AP	3, 6, 8, 10	6, 8, 10	150	760	920	1300	1000	400	240	1160	1700	2310
P20-AP	15, 20	15, 20	200	760	920	1300	1000	400	240	1160	1700	2310
P25-AP	30	30	250	860	1020	1300	1000	400	240	1260	1900	2510
P30-AP	40, 50, 65	-	300	860	1020	1300	1000	400	240	1260	1900	2510

[Hinweis: Maße für ZT, AT und H gelten für Schachtabdeckung Klasse D 400; bei Klasse B 125 vermindern sich diese jeweils um 40 mm]

Selbsttätige Warneinrichtung

3A-leicon® Typ OAC

- **EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. TÜV 17 ATEX 204326**
- Das Anzeige- und Steuergerät der Warnanlage (Gehäuseschutzart IP 65) ist zum Einbau im Technikraum vorgesehen.
- Betriebszustände werden über Klartextdisplay angezeigt. Alarm- oder Störungszustände werden zusätzlich über LEDs und den integrierten Summer signalisiert.
- Die Warneinrichtung verfügt über einen werkseitig eingerichteten Bootloader. Mit diesem können Softwareupdates per USB-Massenspeicher ausgeführt werden.
- Sensorstromkreise sind in der Zündschutzart eigensicher ausgeführt, sie sind für **Ex-Schutz Zone 0** zugelassen.
- **Drei Messfunktionen:**
 1. **Leichtflüssigkeitssensor** (OA) zur Überwachung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke
 2. **Nivea uwächter** (NW) zur Überwachung des Aufstaus
 3. **Schlamm sensor** (SD) signalisiert die maximale Schlamm schichtdicke (Option)
- Die Montage der Sensoren erfolgt problemlos an Kabelbriden im Schachtaufbau.
- **Sonderausstattung**
 - Kabeldurchführungssystem
 - serielle Schnittstelle für Datenübertragung und Fernwartung
 - **Schlamm sensor**

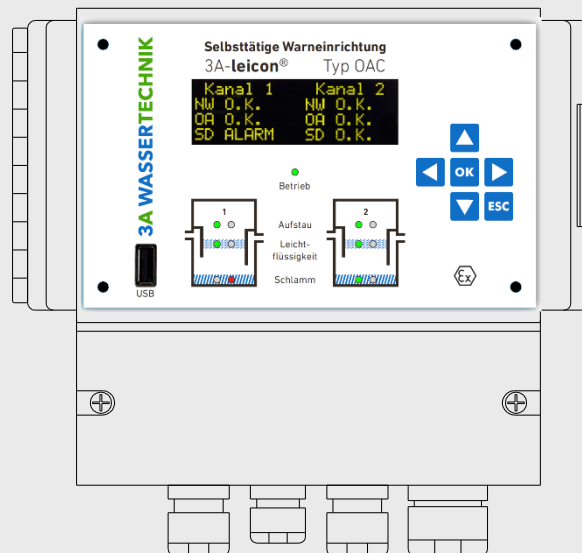
VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- optische + akustische Signalanzeige
- **moderne Microcontroller-Technik** mit 4-zeiliger OLED-Anzeige und spritzwassergeschützter Bedientastatur
- benutzerdefinierter Zugangscode
- Stör-/Systemmeldespeicher mit Erfassung von Datum und Uhrzeit
- **Anschlussmöglichkeit bis zu 4 Sensoren mit gleichem Steuergerät**
- **4 Melderelais** (Betrieb, Aufstau, Leichtflüssigkeit, Schlamm)
- einfachste Handhabung bei Kontroll- und Wartungsarbeiten
- leichte Nachrüstung

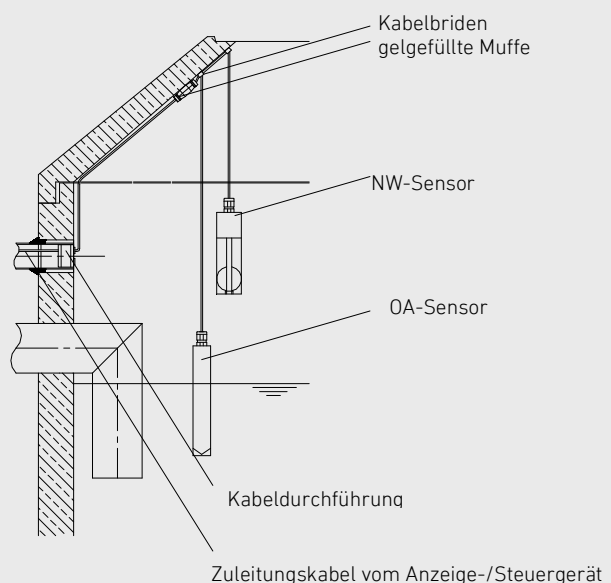
Einsatz:

- Selbsttätige Warneinrichtungen erfassen die Leichtflüssigkeitsschichtdicke und das Flüssigkeitsniveau in einer ABKW-Anlage bzw. in einem Abscheider. Sie müssen nach DIN EN 858 und DIN 1999-100 eingebaut werden. Mit Zustimmung der örtlichen Behörde kann im Einzelfall unter der Voraussetzung, dass die erforderliche Überhöhung eingehalten werden kann, auf die Warneinrichtung verzichtet werden.
- **Unsere Empfehlung: Vorsorgeprinzip anwenden und mit der selbsttätigen Warneinrichtung 3A-leicon OAC, bestückt mit moderner Technik, die Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten bzw. die ABKW-Anlage überwachen.**
- **Neu:** Ein Schlamm sensor gibt das Signal, dass die maximale Schlamm schichtdicke erreicht ist (Option). Einbaubar in alle Abscheidersysteme.

Schemazeichnung Steuergerät



Montage der Sensoren



3A-toolbox



Werkstoffe, Maße und Gewicht:

Stabiler Kunststoffkoffer aus recycelfähigem Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) mit maßgefertigter im Boden verklebter PU-Schaumstoffeinlage und Noppenschaum im Deckel; Peilstab, Peilteller, Flügelschraube und Bandmaß aus Edelstahl;
L x B x H = 450 x 360 x 123 mm;
Gewicht etwa 2,8 kg.

Inhalt:

- Betriebstagebuch **3A-logbook** mit den erforderlichen Vordrucken für die Dokumentation der Messergebnisse inkl. wichtiger Hinweise und Informationen
- laminierte Kurzanleitung für Eigenkontrollen und Wartungen
- Peilstab mit Markierungsringen und Flügelschraube
- Peilteller
- 5-Meter-Bandmaß (angepasst an die Länge des Peilstabes)
- Wassernachweispaste
- Kugelschreiber
- Zollstock

Optionen:

- Alu-Teleskopstange mit Schraubhaken, bis 2,50 m ausziehbar
- Teleskopstangenverlängerung
- Aushebeschlüssel für die Schachtabdeckungen der Abscheideranlage
- ph-Indikatorpapier

Foto des Prüfkoffers



VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- überschaubare, griffbereite Anordnung aller nötigen Werkzeuge und Zubehörteile zum Prüfen und Messen in einer maßgefertigten Schaumstoffeinlage
- Dokumentenfach im Deckel
- schmutzabweisende, abwaschbare Kofferoberfläche

Einsatz:

- Die Funktionsfähigkeit der Abscheideranlage ist gem. DIN EN 858-2 und DIN 1999-100 regelmäßig zu kontrollieren und zu warten.
- **Monatliche Messungen** bei ABKW-Anlagen von Schichtdicke der abgeschiedenen Leichtflüssigkeiten in der Abscheideeinrichtung und der Lage des Schlammspiegels in der Sedimentationseinrichtung (bei Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten nach zuvor genannter Norm im Abscheider und im Schlammfang).