

Anlagen zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen in mineralölhaltigen Abwässern

■ ABKW – Ausschreibungstext

ABKW-Abscheider – System A – mit integrierter Sedimentationseinrichtung

3A-rhombic®



ABKW-Abscheider – System A – als Kompaktanlage mit integrierter Sedimentationseinrichtung

entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

- Typ 3A-rhombic
- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung; DIBt, Berlin – Zulassungs-Nr. **Z-83.8-61**
- mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen** und nach GET-Güterichtlinien
- unabhängige Fremdüberwachung durch externe Prüfstelle
- Behälterherstellung in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901
- Stahlbetonbehälter Wandstärke 15 cm, Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung
- wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) notwendig ist, sind Schachtringe im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen
- **Abdeckplatte mit 2 Wartungsöffnungen** und mit konstruktiv gesicherter Zugänglichkeit zu allen Bereichen und Einbauteilen ohne Ausbau von Einbauteilen im Rahmen der Generalinspektion
- **Koaleszenzeinrichtung filterfrei**, mit Edelstahlgittern und zur Eigenkontrolle und Wartung problemlos herausziehbar, währenddessen bleibt die Funktion als ABKW-Abscheider System B erhalten
- Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- alle Funktionseinbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**, Werkstoff 1.4301
- hydraulische Wirksamkeit durch unabhängige Prüfstelle mit Typprüfung inklusive Prüfzeugnis

Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Nenngröße	NS	_____	
Speichermenge Leichtflüssigkeit		_____	Liter
Volumen Schlammfang		_____	Liter
Zu-/Ablaufnennweite	DN	_____	mm
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
schwerstes Einzelteil ca.		_____	kg
selbsttätige Verschlusseinrichtung tariert für eine Dichte der abzuschheidenden Leichtflüssigkeit	0,90 / 0,95		g/cm ³
Schachtabdeckung nach DIN EN 124/DIN 1229 mit Aufschrift „Abscheider“	Klasse B 125 / D 400		
Rohrsystem	KG / PE-HD		

zusätzlicher Mehrwert (Option):

- PE-HD Innenauskleidung anstelle der normgerechten Innenbeschichtung
- Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)

Produkthersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG
Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg
Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99
E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte als Download unter www.3a-wassertechnik.de (Word + PDF)



■ **ABKW** und **Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten** nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101
Ausschreibungstext

Probenahmeschacht

3A-P

P

Probenahmeschacht zur ordnungsgemäßen Entnahme der Abwasserproben und als Übergabe- und Inspektionsschacht für die Kanalisation, entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

- Typ 3A-P
- mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen** und nach GET-Güterichtlinien
- unabhängige Fremdüberwachung durch externe Prüfstelle
- **Behälterinnendurchmesser 1.000 mm**
- Behälterherstellung in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik nach DIN 19901
- Stahlbetonbehälter Wandstärke 15 cm, Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung
- wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) notwendig ist, sind Schachtringe im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- mit **eingebautem abgeschrägtem Rohrstutzen** aus Edelstahl Rostfrei®, Werkstoff 1.4301
- mit Rinnenausbildung und Berme

Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Zu-/Ablaufnenntweite	DN	_____	mm
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
schwerstes Einzelteil ca.		_____	kg
Schachtabdeckung nach DIN EN 124/DIN 1229 mit Lüftungsöffnungen		Klasse B 125 / D 400	
Rohrsystem		KG / PE-HD	

zusätzlicher Mehrwert (Option):

- Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)

Produkthersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG
Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg
Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99
E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de



Ausschreibungstexte als Download unter www.3a-wassertechnik.de (Word + PDF)

Selbsttätige Warneinrichtung

3A-leicon® Typ OAC



Selbsttätige Warneinrichtung zur Überwachung der abgeschiedenen Leichtflüssigkeitsschichtdicke in ABKW-Abscheidern bzw. in Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten und zur Überwachung des Aufstaus bzw. der Überfüllung des Abscheiders, entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

- Anzeige- und Steuergerät mit optischer und akustischer Signalanzeige, Sensorstromkreise in eigensicherer Ex-geschützter Ausführung mit Zulassung Zone 0, EG Baumusterprüfbescheinigung Nr.: TÜV 17 ATEX 204326, im Kunststoffgehäuse (Gehäuseschutzart IP 65)
- **Microcontroller-Technik mit Klartextdisplay**, spritzwassergeschützte Bedientastatur und Stör/Systemmeldespeicher mit Erfassung von Datum und Uhrzeit
- **4 Melderelais** (Betrieb, Aufstau, Leichtflüssigkeit, Schlamm)
- mit werkseitig eingerichtetem Bootloader zum Softwareupdate per USB-Massenspeicher
- mit Leichtflüssigkeitssensor (OA) zur Überwachung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke
- mit Niveaufächter (NW) zur Überwachung des Aufstaus
- Ausführung mit Anschlussmöglichkeit von bis zu 4 Sensoren (je Abscheider 1x OA und 1x NW)
- verschraubte Muffe mit gelgefüllten Splice-Verbindern und Kabelbriden zur einfachen Montage der Sensoren

Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

abgeschirmtes Zuleitungskabel,
Typ ÖLFLEX EB, 2 x 0,75 mm² (max. 300 m) Länge: _____ m

zusätzlicher Mehrwert (Option):

- [Kabeldurchführungssystem](#)
- [Schlammensor \(SD\) zur Signalisierung der maximalen Schlammsschichtdicke](#)

Lieferbezug:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG
Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg
Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99
E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte als Download unter www.3a-wassertechnik.de (Word + PDF)

■ **ABKW** und **Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten** nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101
Ausschreibungstext

Prüfkoffer für Eigenkontrollen und Wartungen

3A-toolbox



Prüfkoffer für Eigenkontrollen und Wartungen an ABKW-Abscheidern wie auch Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten gemäß DIN EN 858 und DIN 1999-100 durch Messung der Schichtdicke der abgetrennten Leichtflüssigkeit und Messung der Lage des Schlammspiegels,
entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

- Kunststoffkoffer aus recyclefähigem Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) mit maßgefertigter im Boden verklebter PU-Schaumstoffeinlage sowie Noppenschaum im Deckel
L x B x H = 450 x 360 x 123 mm, Gewicht ca. 2,8 kg
- **projektbezogenes Betriebstagebuch 3A-logbook** mit den erforderlichen Vordrucken für die Dokumentation der Messergebnisse inklusive Betriebsanleitungen und anderer wichtiger Hinweise
- laminierte Kontroll-/Wartungskurzanleitung
- Peilstab mit Markierungsringen, Flügelschraube und Peilteller
- 5-Meter-Bandmaß (angepasst an die Länge des Peilstabes)
- Wassernachweispaste, Kugelschreiber, Zollstock

Textergänzungen des Ausschreibenden:

Aushebeschlüssel für Schachtabdeckung (Standardhaken in die Aussparung des Prüfkoffers passend)	_____	St.
Option: Alu-Teleskopstange mit Schraubhaken L = 2500 mm	_____	St.
Option: Teleskopstangenverlängerung L = 1000 mm	_____	St.
Option: Aushebeschlüssel, Länge 230 mm (anstatt Standardhaken)	_____	St.
Option: pH-Indikatorpapier	_____	St.

Lieferbezug:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG
Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg
Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99
E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte als Download unter www.3a-wassertechnik.de (Word + PDF)