.............. **ABKW-Abscheider – System A –**
als Kompaktanlage, bestehend aus Sedimentations- und Abscheideeinrichtung, räumliche Trennung beider Funktionsräume (Ölabtrennung und Sedimentation) durch vertikale Trennwand,
entsprechend technischer Daten und Merkmale wie folgt:

* Typ **3A-seglam-kompakt**
* mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung; DIBt, Berlin – Zulassungs-Nr. Z-83.8-68
* mit **RAL-GZ 693** Abscheideranlagen
* unabhängige Fremdüberwachung durch externe Prüfstelle
* filterfreier Koaleszenzprozess, durch betriebssichere oleophile, gewellte Koalisierplatten (Sinusform) aus speziellem, dauerhaft beständigen Polyprophylen; restliche Funktionseinbauteile Edelstahl Rostfrei®, Werkstoff 1.4301
* mit zulaufseitigem optimiertem Strömungsverteiler in der Sedimentationseinrichtung
* Behälterherstellung in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton nach DIN 1045-4 mit geprüfter Typenstatik
* Stahlbetonbehälter Wandstärke 15 cm, Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1
* wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) notwendig ist, sind Schachtringe im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen
* Innenwandflächen sind mit einer gegenüber den auftretenden Flüssigkeiten beständigen Beschichtung versehen
* gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
* hydraulische Wirksamkeit durch unabhängige Prüfstelle mit Typprüfung inklusive Prüfzeugnis

Ergänzung technischer Daten, Alternativen und Optionen auswählen:

* Nenngröße (NS) **x**
* Speichermenge Leichtflüssigkeit: x Liter
* Volumen Schlammfang: **x** Liter
* Zu- und Ablaufnennweite DN: **x** mm
* Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle: x mm
* schwerstes Einzelteil ca.: x kg
* selbsttätige Verschlusseinrichtung tariert für ein Dichte der abzuscheidenden Leichtflüssigkeit 0,90 / 0,95 g/cm³
* Schachtabdeckung nach DIN EN 124/DIN 1229, mit Aufschrift „Abscheider“, Kl. B 125 / D 400
* Rohrsystem: KG / PE-HD
* Abdeckplatte mit zwei/drei Wartungsöffnungen
* mit PE-HD-Innenauskleidung anstelle der normgerechten Beschichtung
* Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)

Produkthersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel.: 0821/5 68 86 – 0, Fax: - 99

E-Mail: technik@3a-wassertechnik.de

Liefern und Versetzen in vorbereitete Baugrube

Versetzen in vorbereitete Baugrube
(Abscheideranlage wird bauseits beigestellt)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl | 1 |  Stück |  ................ |  .................. |

Anmerkungen:

1. Die blaue Schrift ist gezielt zu bearbeiten: Ergänzungen technischer Daten und Auswahl (Text ggf. löschen).
2. Die Ausschreibung ist ggf. durch die normativ geforderte Generalinspektion und ggf. Inbetriebnahme vor Ort zu ergänzen.