

## Die nächste Generation der Abscheidetechnik



Filterfrei. Dauerhaft. Polymerbeton-Schacht.

# 3A-rhombic® PRC im Polymerbeton-Schacht

Die 3A-rhombic® PRC-Abscheider vereinen die bewährte rhombic-Baureihe mit dem innovativen, dauerhaften Polymerbeton-Schacht. Speziell entwickelt für die höchsten Anforderungen in puncto Langlebigkeit, Wartungsfreundlichkeit und Installationsgeschwindigkeit.

## Maximale Dauerhaftigkeit durch Polymerbeton

Keine Beschichtung oder Inliner erforderlich: Das Material ist von Natur aus beständig gegen aggressive Medien, Öle und Fette, spart Folgekosten und eliminiert das Risiko von Beschädigungen der Innenbeschichtung. Extrem widerstandsfähig und langlebig: Es erfolgt kein Materialabtrag oder Korrosion wie bei anderen Werkstoffen.

## Filterfrei und wartungsarm

Koaleszenzeinrichtung aus Edelstahlgittern (Klasse I). Kein Tausch teurer Filter notwendig – das reduziert die Betriebskosten signifikant. Zwei Wartungsöffnungen als Standardausführung garantieren optimale Zugänglichkeit für Generalinspektion, Dichtheitsprüfung und Kontrollen.

## Schnelle und einfache Montage

Geringes Bauteilgewicht im Vergleich zu herkömmlichen Betonschächten ermöglicht ein einfacheres Handling auf der Baustelle.

## Die bewährte Rhombic Abscheideleistung

rhombic-Abscheider erfüllen die Anforderungen der DIN EN 858-1 und DIN 1999-100/101. Das Koaleszenzsystem sorgt für eine Restölkonzentration von <5 mg/l (Klasse I).



3A-rhombic®-Leichtflüssigkeitsabscheider aus Polymerbeton

## Neuer Baustoff – bewährte Vorteile

Optimale Generalinspektion ohne Ausbau von Einbauteilen. Das filterfreie Koaleszenzmodul ist zur Kontrolle und Reinigung problemlos herausziehbar, währenddessen bleibt die Funktion als Schwerkraftabscheider erhalten.

## MÖGLICHE EINSATZBEREICHE

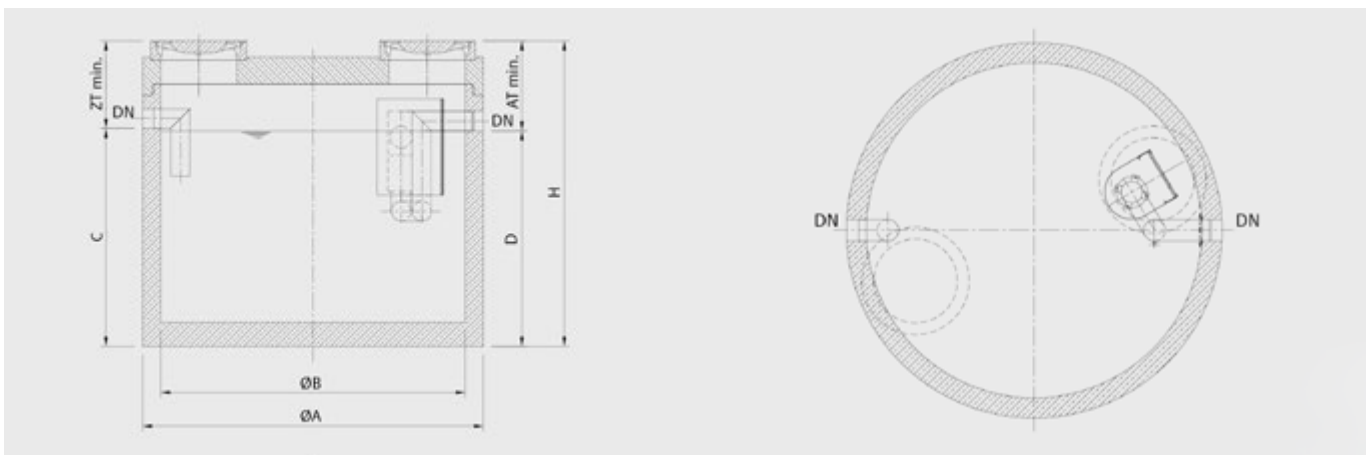
- Industrie- und Gewerbebetriebe
- Anfallstellen von ölhaltigem Abwasser
- Lager- und Umschlagplätze für wassergefährdende Stoffe



# Leistungsdaten im Überblick

## TECHNISCHE DATEN

Produkt	NS	Sedimentations- einrichtung	Leichtflüssigkeits- Speichermenge	DN	ZT <sub>min</sub>	AT <sub>min</sub>	Ø A	Ø B	H	schwerstes Einzelgewicht	Gesamt- gewicht
Bezeichnung		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KRS06-25	6	2500	1290	150	720	740	2000	2180	2260	3200	5400
KRS06-50	6	5000	1290	150	720	740	2000	2180	3060	4250	6450
KRS08-25	8	2500	1290	150	720	740	2000	2180	2260	3200	5400
KRS08-50	8	5000	1290	150	720	740	2000	2180	3060	4250	6450
KRS10-25	10	2500	1290	150	720	740	2000	2180	2260	3200	5400
KRS10-50	10	5000	1290	150	720	740	2000	2180	3060	4250	6450



## Ihr Partner für Abscheidetechnik

### Abscheider-Systeme aus einer Hand

3A WASSERTECHNIK bietet Ihnen nicht nur innovative Produkte, sondern auch umfassenden Planungsservice und Umsetzungssicherheit:

- Abscheideranlagen zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen, für Leichtflüssigkeiten und für Fette
- Abscheideranlagen in Kompakt- und getrennter Bauweise
- Hebeanlagen (z. B. als Mehrmodul-Pumpstation)
- Sonderlösungen/Ingenieurbauwerke
- Problemanalyse und Beratung sowie Sachkundigenausbildung



Individuelle  
Funktionsschächte  
aus Polymerbeton  
**BIS DN 2600  
MÖGLICH!**

3A - Pumpstation im Polymerbetonschacht

Es ist das Wasser,  
das uns bewegt.

